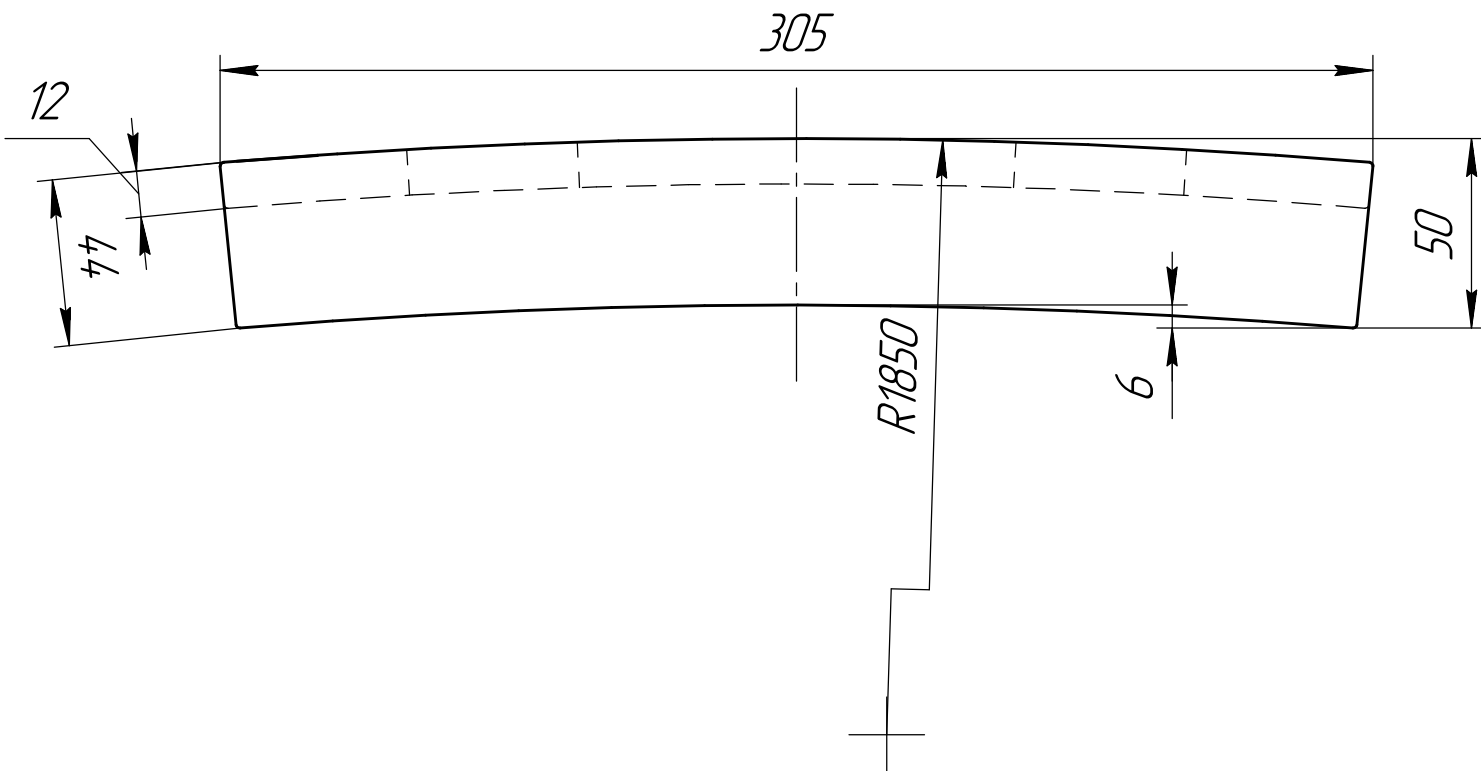
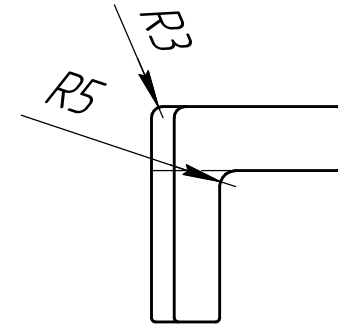
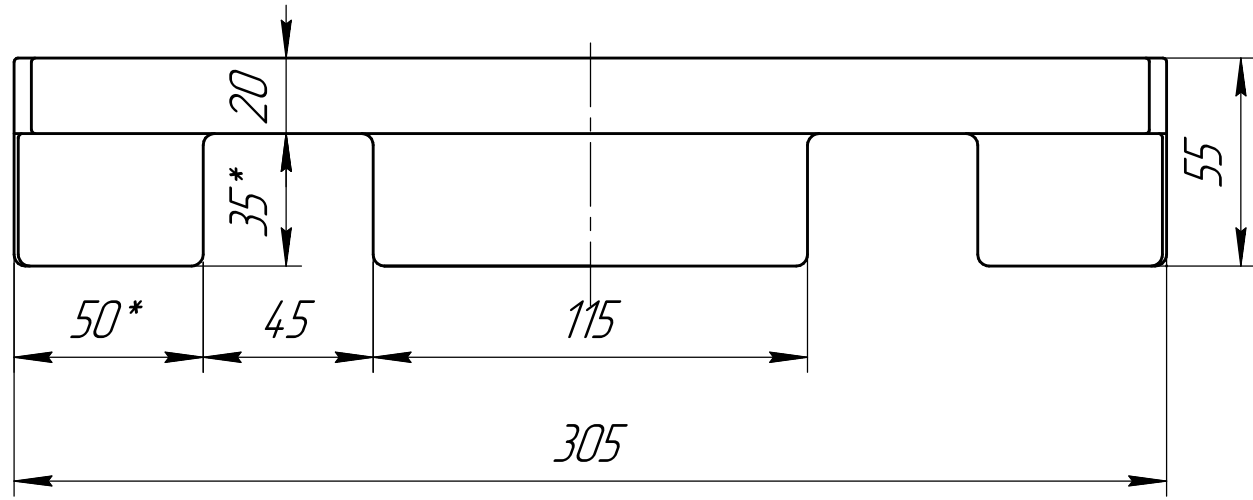


50



1. *Розмір для довідок.
2. Невказані ливарні радіуси 1 мм.
3. Формовочні нахили по ГОСТ 3212-67.
4. НВ 170.....229.
5. Відхилення на розміри, методи контролю, транспортування згідно ГОСТ 7523-55.
6. На всіх поверхнях плити допускаються поверхневі дефекти: раковини, надир, ужимы, які вражають поверхню вглід не більше 4мм.
7. Загальна площа дефектів не більше 10% поверхні.

					B 16392.00.003		
					Замок		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Костишин		10.2014		2,8	1:2
Проб.							
Т.контр.		Логвин			Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 20X25H20C2 ГОСТ5632-72		
Утв.		Дубас			(ЕС-1.4841, X15CrNiSi25-20)		
					ТзОВ ІКЦ "Проект-сервіс"		

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.