

1. Зазначено в технічному завданні на виготовлення даного виробу.  
 2. Зазначено в технічному завданні на виготовлення даного виробу.  
 3. Зазначено в технічному завданні на виготовлення даного виробу.  
 4. Зазначено в технічному завданні на виготовлення даного виробу.  
 5. Зазначено в технічному завданні на виготовлення даного виробу.

Код деталі	Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітка
30417	1	РФ-А-150/300-II-2-1479-01	Літка швейна	1	Див. лис. 202
	2	РФ-А-150/300-II-2-1479-02	Рукав (полотно неткане голкопробізне)	1	
	3	РФ-А-150/300-II-2-1479-03	Двубічний елемент	1	
	4	РФ-А-150/300-II-2-1479-04	Механізм пружинний (стрічка сталеве мереживо, діаметр дроту 0,2)	1	
	5	РФ-А-150/300-II-2-1479-05	Машинка (полотно неткане голкопробізне)	1	
	6	РФ-А-150/300-II-2-1479-06	Механізм (полотно неткане голкопробізне)	1	
	7	РФ-А-150/300-II-2-1479-07	Ліпка (полотно неткане голкопробізне)	2	

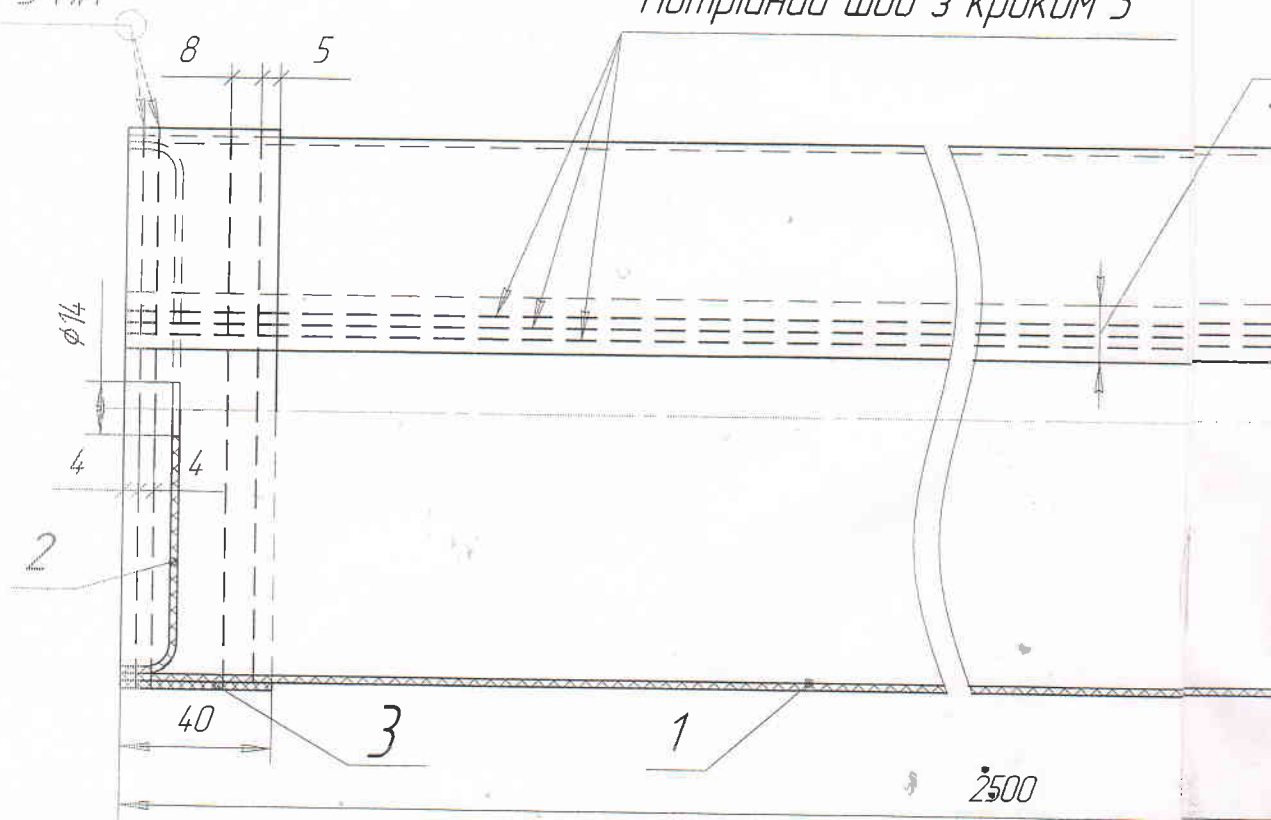
РФ-А-150/300-II-2-1479-СК

Вм. Док.	№ док.	Підпис	Дата	Лист	Маса	Масштаб
Розроб.	Кушніренко					1:1
Техніч.	Немченко					
Перевір.	Барабаш					
Затв.	Кушніренко					

Рукав фільтрувальний  
 ТУУ 17.5-31200304-001.2009  
 030.11.2017.00 СК  
 Складальне креслення  
 ВМЗ  
 153 ВФ300 (ТМ)З

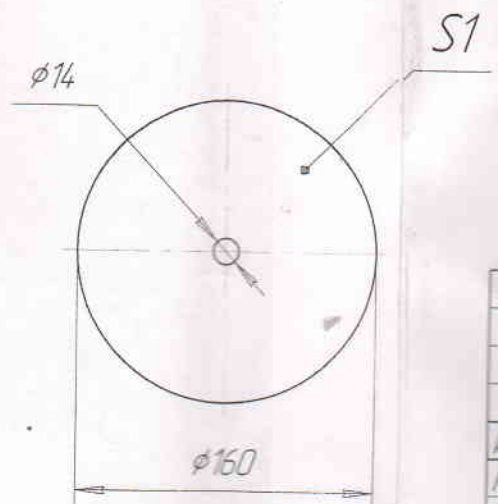
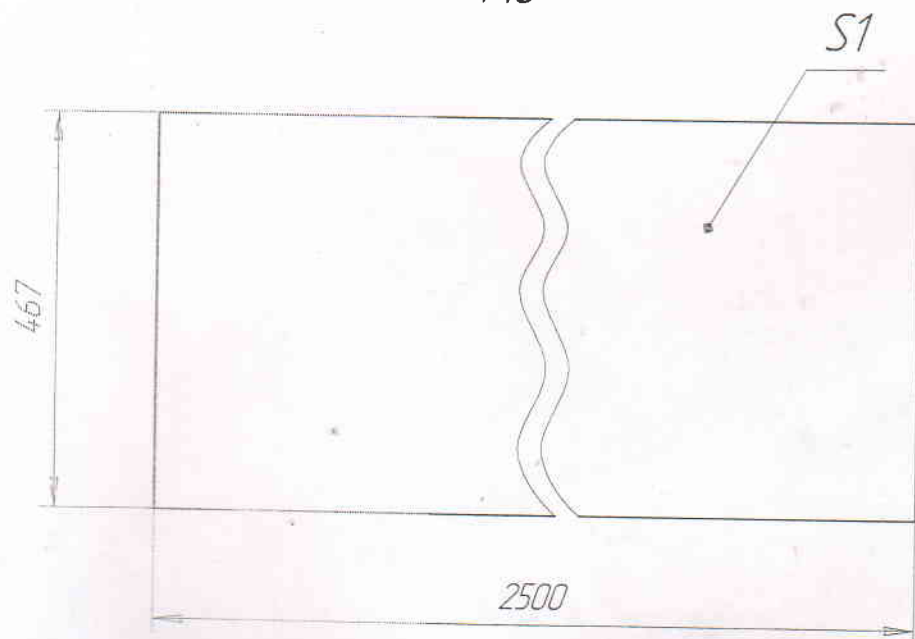
Шов з кроком 3 мм

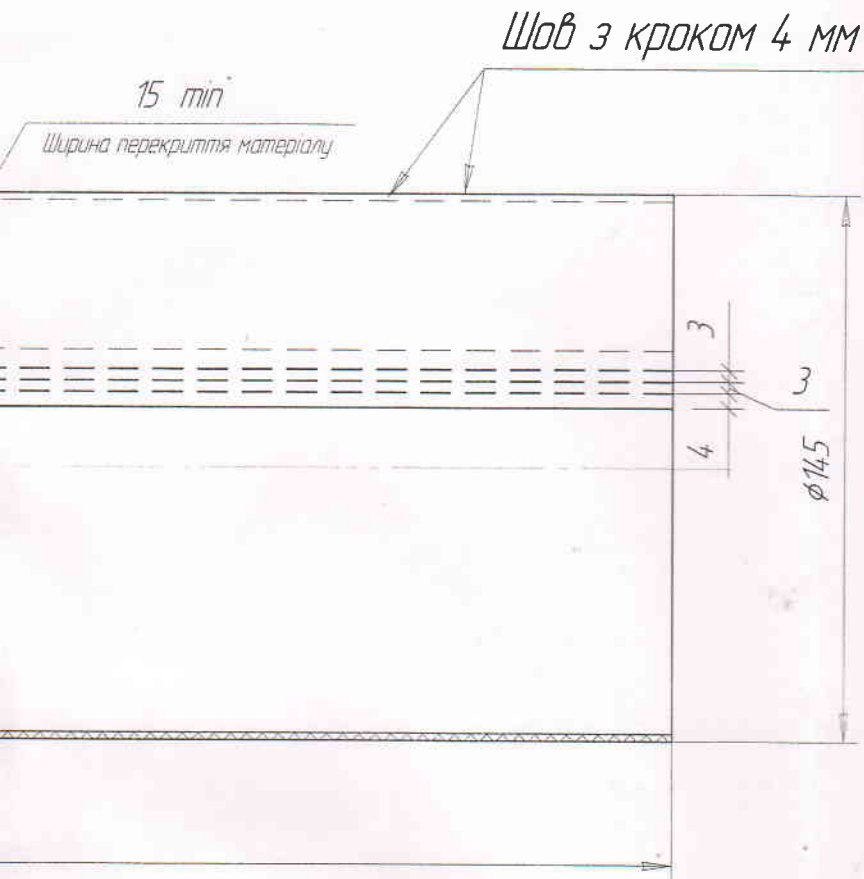
Потрійний шов з кроком 3



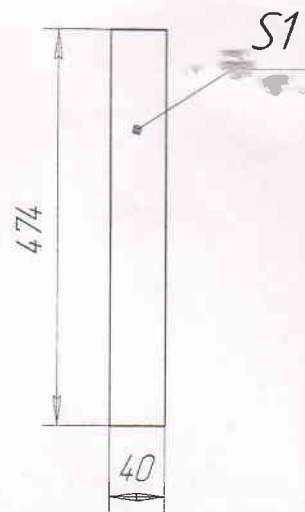
Деталь поз.1  $\Omega$  - 1шт.  
1:10

Деталь поз.2  $\Omega$  - 1шт.  
M 1:4





Деталь поз.3  $\varnothing$  - 1шт  
1:10

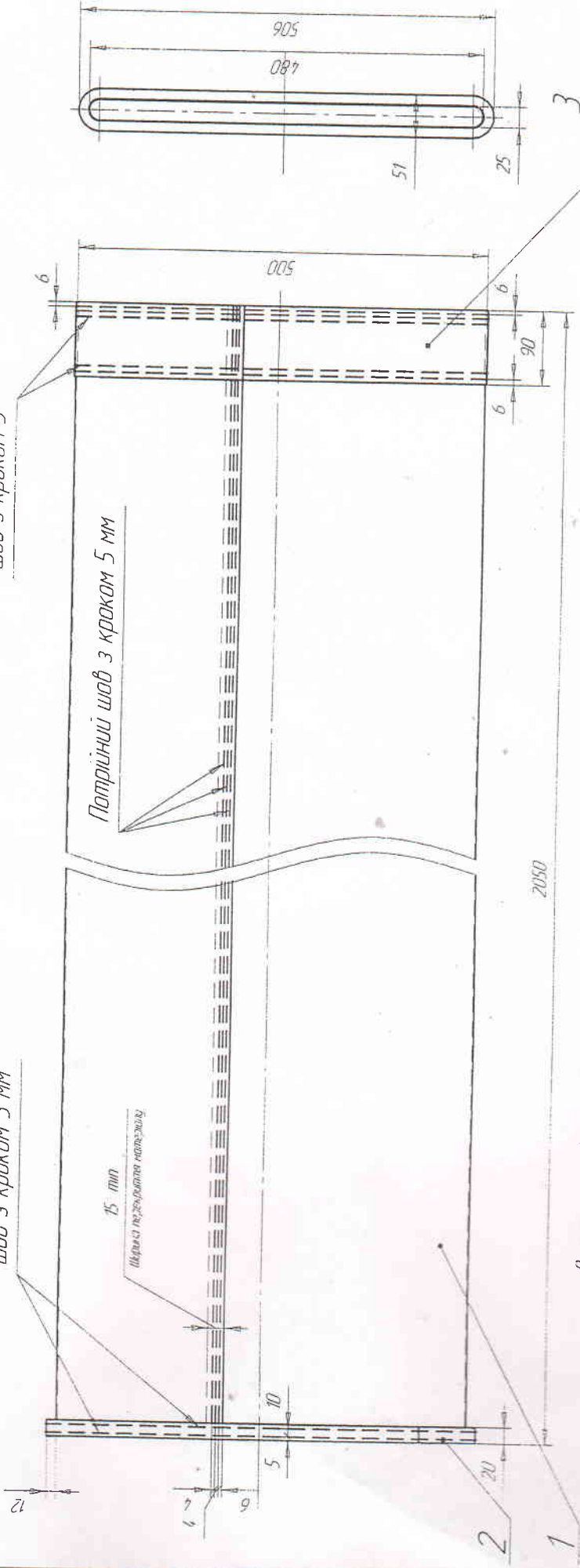


- (PES 500...550 поліестр)
1. Матеріал деталей поз. 1, 2 - фільтруючий матеріал (водо-, маслостійкий) товщиною 1 мм.
  2. Розкрій виконати по розгортках.

					<b>В 19217.03.000 СК</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Рукав фільтра</b> Складальне креслення	Лист	Масса	Масш
Разраб.	Криль			21.08.2017				1:
Проб.						Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.					Умова цементу №1 Цем. силос №5, 6	ТЗОВ ІКЦ "Проект сервіс"		

Шов з кроком 5

Шов з кроком 5 мм

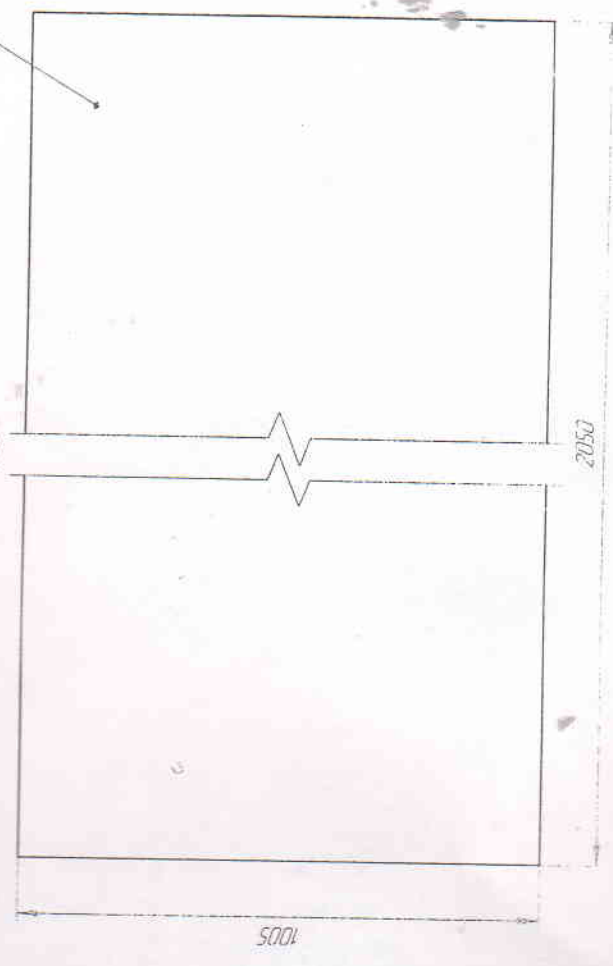


Деталь поз.1 - 1шт.

Деталь поз.2 - 1 шт.

S1

90x1010, S=1



Матеріал деталей поз. 1, 3 - фільтруючий матеріал товщиною 1 мм.

№ з/д	№ докум.	№ лист.	Дата	Лист	Маса	Масштаб
1	1	1	15.11.17	1		1:1
Розроб.	Листовий	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
І констр.						
Начальн.						
Уст.						
Взам. чин. №				ТЗОВ ІКЦ		
Підп. у дата				"Проект-сервіс"		
Відп. № подл.				B18665.000СК		
Рукав фільтра Donaldson				15		
Складальне креслення				Лист		
Haver				Лист		